

HEYMAN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE

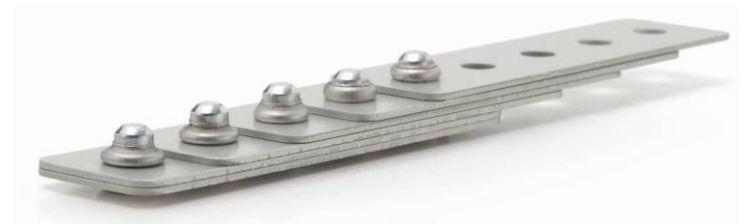


In dieser Präsentation finden Sie eine Übersicht unserer Lösungen für die metallverarbeitende Industrie.

ANWENDUNGEN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE

Nietsysteme

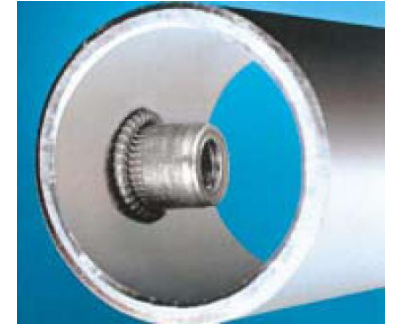
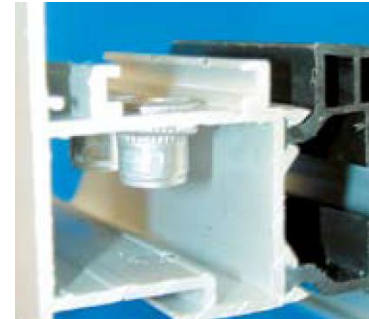
- Sehr schnelles und besonders leichtes Werkzeug
- Perfekt abgestimmt für intensiven Gebrauch in der Metallindustrie
- Blindniete mit einem großen Klemmbereich, großem Schlusskopf und verborgenem Nietdorn



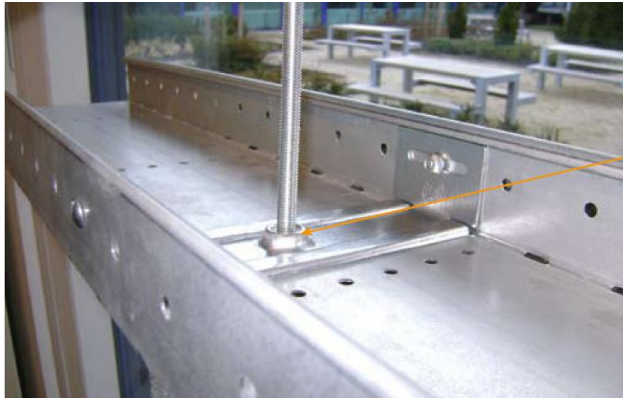
ANWENDUNGEN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE

Hubeinstellung nicht mehr nötig

High-Torque **Blindnietmuttern** können mit drehmomentgesteuerten und/ oder kraftgesteuerten Geräten in unterschiedlich dicke Platten, ohne den Klemmbereich einzustellen, eingesetzt werden. Eine Hubeinstellung ist nicht mehr nötig und eine Qualitätskontrolle überflüssig.



ANWENDUNGEN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE



Für die Montage von Kabelträgersystemen werden **Einpressmuttern** angewandt. Die Mutter wird während der Einbringung des Montagebügels mit gepresst. Einpressmuttern haben eine hohe Ausdruckkraft in dünnen Blechen.

ANWENDUNGEN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE

- Standard Lagerprogramm an **Teleskopschienen** (Quick Ship), die sich durch eine große Auswahl an Auszugslängen, Belastungen, Optionen und Montagehilfsmittel unterscheiden.
- Unterstützung bei neuen Anwendungen (bsp. Muster, Anwendungen, Tests und Hilfe beim Einbau).
- Online 3D Cad files verfügbar.



ANWENDUNGEN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE



Verpackungsmaschine:

Dank des Klickmechanismus kann der **Handgriff** zur Reinigung einfach herausgenommen werden

ANWENDUNGEN IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE



Kompressor:

Der Erfolg von Stabilus® **Gasfedern** ist nicht allein der hochwertigen Qualität zu verdanken, sondern auch den vielen möglichen Variationen. Wir helfen Ihnen bei der Auswahl der richtigen Gasfeder für Ihren Gebrauch mit Hilfe eines passenden Einbauratgebers.



ERSETZEN VON SCHWEIßVERBINDUNGEN



Seit dem 1. April 2010 ist der gesetzliche Grenzwert von Schweißrauch von 3,5 auf 1,0 mg/m³ verschärft.

Heyman hat jahrelange Erfahrung mit dem Ersetzen von Schweißverbindungen durch innovative, mechanische Verbindungstechniken.

- Verkürzen Sie Ihre Produktions- und Bearbeitungszeit.
- Verringern Sie Ihre Produktionskosten und machen Sie Ihre Montageprozesse flexibel.
- Verbessern Sie Ihre Arbeitsbedingungen: kein Schweißrauch, oder Schweißperlen deshalb ist spezielle Schutzkleidung unnötig.



GUTE GERÄTE SIND DIE HALBE ARBEIT...

Gut funktionierende Werkzeuge sind wichtig. Vielleicht wichtiger als Sie vermuten. Schlecht funktionierendes Werkzeug kann zu

- Geringerer Sicherheit für den Benutzer,
- Verminderte Produktivität durch Ausfall,
- Kürzere Lebensdauer der Werkzeuge,
- Chancen der falschen Montage,
- Störungen am Arbeitsplatz führen.

Heyman liefert Ihnen:

- Präventive Pflege und Reparatur vor Ort.
- Ersatzwerkzeuge.
- Direkte Unterstützung bei Störungen.



TRENDS IN DER METALLVERARBEITENDEN INDUSTRIE

- Verminderung der Massenproduktion und Verkürzung der Arbeitszeiten.
- Endabnehmer verwenden mehr Arbeit an Entwicklungskapazitäten von Zulieferern.
- Erhöhte Nachfrage nach hochwertigeren, zusammengestellten Produkten (modularer Aufbau).
- Kostenreduktion und produkttechnische Optimierung durch Zusammenarbeit mit Kunden und Zulieferern.
- Produktivitätserhöhung und Kostenbestimmung durch Verfahrensinnovation und Automatisierung.
- Zunehmende Rechtsvorschriften und Verordnungen in diesem Bereich, beispielsweise weitere Verschärfung bei der Norm des Schweißgeruchgrenzwertes 2010.
- Schwankende Rohstoffpreise (u.a. Metalle, Energie und Transport) beeinflussen die Gewinnspanne.
- Anhaltender Mangel von (technischem) Fachpersonal.

- Wir beraten Sie gerne bezüglich der Einsatzmöglichkeiten unserer Produkte bei Ihrer Anwendung.
- Für eine persönliche Beratung kontaktieren Sie uns bitte unter der Tel. Nr. **0641/ 9 74 23 0**
- Wir freuen uns auf Sie.

Ihr HEYMAN® Team