



# Vierteldreh-Schnellverschlüsse

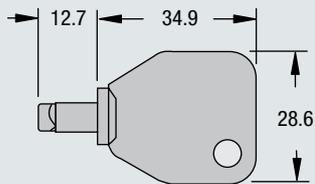
## 85 LION Verschlusszapfen

### Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen: Stahl, verzinkt und chromatiert oder Edelstahl.  
Bügelkappe: ABS, schwarz.  
ABS, zwart

### Zubehör

Toolheadschlüssel:  
Bestellnummer: 29-90-215-10



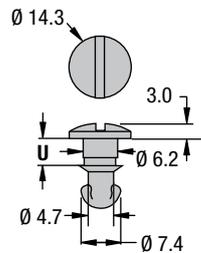
### Hinweise zur Installation

Bügelkappe:  
Ein Sicherungsring muss unter dem Kopf liegen, damit die Kappe bündig aufliegen kann.

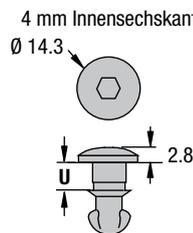
Bestellnummer Sicherungsring:  
85-34-301-12  
(siehe betreffende Seite)

### Kopfformen – werkzeugbetätigt

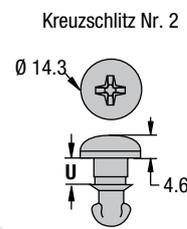
Linsenkopf m. Schlitz



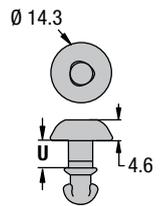
Linsenkopf m. Innensechskant



Linsenkopf m. Kreuzschlitz



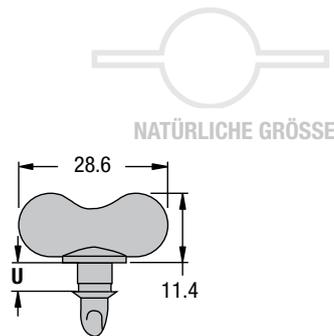
Toolhead Kopf



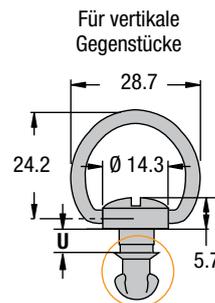
NATÜRLICHE GRÖSSE

### Kopfformen – handbetätigt

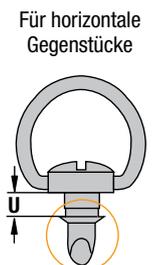
Flügelkopf



Bügelgriff RB

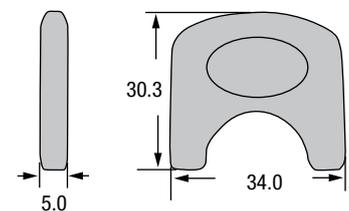


Bügelgriff RA



NATÜRLICHE GRÖSSE

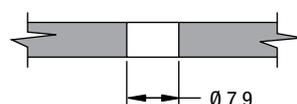
### Bügelkappe (optional)



Bügelkappe Bestellnummer

85-5-B-000

### Verschlusszapfen-Montage



Maße in mm, falls nicht anders angegeben.  
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



# Vierteldreh-Schnellverschlüsse

## 85 LION Verschlusszapfenauswahl

### H Kopfformen

- 11 Linsenkopf mit Schlitz
- 12 Flügelkopf
- 15 Bügelgriff RA
- 16 Bügelgriff RB
- 78 Innensechskant
- P Linsenkopf mit Kreuzschlitz
- T Toolhead Kopf  
(nicht erhältlich in Edelstahl)

### K Verschlusszapfenlänge

Nummer für K aus der Tabelle (unten) übernehmen.

85 - H - K - M

### M Werkstoff

- 16 Stahl, verzinkt
- 20 Edelstahl (nicht für Toolhead Ausführung)

## Bestimmung der Bestellnummer

### Die Wahl des richtigen Verschlusses

#### 1. Das Gegenstück

Siehe betreffende Seite.

#### 2. Sicherungsring und Zubehör

Bitte betreffende Seite wählen und eventuelle Korrekturwerte notieren.

#### 3. Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialstärke (GMS) ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der Tabelle "Verschlusszapfenlängen" ist dann in den Spalten A bis D der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

#### 4. Produktnummer des Verschlusszapfens

Durch Wahl der Kopfform H, der Zapfenlänge K und des Werkstoffes M zu vervollständigen.

Beispiel:

Für das Blattfeder-Gegenstück "Zum Nieten mit Grundplatte" (85-35-295-15) ist die Spalte C zu wählen. Für den GMS-Bereich = 5,2 mm ist K = 200 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf, Bestellnummer: 85-11-200-16.

#### Hinweis

Ausführungen aus Edelstahl können höhere Mindestbestellmengen bedingen. Für mehr Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.  
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge							
A		B		C		K	U
GMS-Bereiche für: 85-35-308-55		GMS-Bereiche für: 85-35-311-55		GMS-Bereiche für: Alle anderen Gegenstück			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
~	~	~	~	2.3	2.8	100	5.2
~	~	~	~	2.8	3.3	120	5.7
~	~	~	~	3.3	3.8	140	6.2
~	~	~	~	3.8	4.3	160	6.7
~	~	~	~	4.3	4.8	180	7.2
~	~	~	~	4.8	5.3	200	7.7
~	~	~	~	5.3	5.8	220	8.3
~	~	1.3	1.8	5.8	6.3	240	8.8
0.4	0.9	1.8	2.3	6.4	6.9	260	9.3
0.9	1.4	2.3	2.8	6.9	7.4	280	9.8
1.4	1.9	2.8	3.3	7.4	7.9	300	10.3
1.9	2.4	3.3	3.8	7.9	8.4	320	10.8
2.4	2.9	3.8	4.3	8.4	8.9	340	11.3
2.9	3.4	4.3	4.8	8.9	9.4	360	11.8
3.4	3.9	4.8	5.3	9.4	9.9	380	12.3
3.9	4.4	5.3	5.8	9.9	10.4	400	12.8
4.4	4.9	5.8	6.3	10.4	10.9	420	13.3
5	5.5	6.4	6.9	10.9	11.4	440	13.8
5.5	6	6.9	7.4	11.4	11.9	460	14.4
6	6.5	7.4	7.9	11.9	12.4	480	14.9
6.5	7	7.9	8.4	12.5	12.9	500	15.4
7	7.5	8.4	8.9	13	13.5	520	15.9
7.5	8	8.9	9.4	13.5	14	540	16.4
8	8.5	9.4	9.9	14	14.5	560	16.9
8.5	9	9.9	10.4	14.5	15	580	17.4

# Vierteldreh-Schnellverschlüsse

## 85 LION Gegenstück



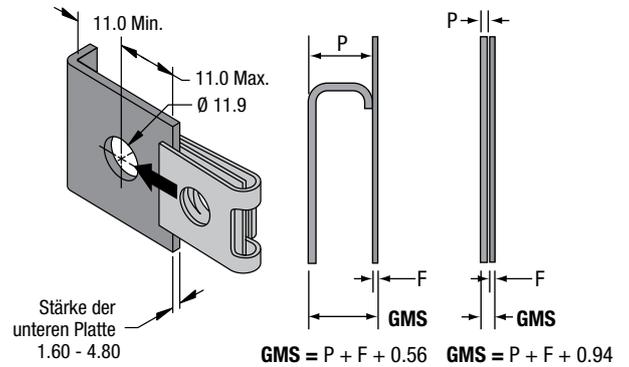
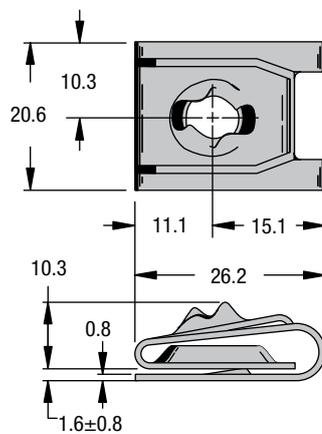
### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung oder Edelstahl.

**Bestellnummer**  
Siehe Tabelle.

**Hinweis**  
Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

### Aufsteckgegenstück



### Mit Hand aufsetzen



### Mit Schraubendreher aufsetzen

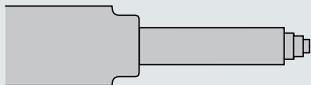


Werkstoff	Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	85-47-101-15	<b>C</b>
Edelstahl	85-47-101-20	

### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Edelstahl.

### Montagewerkzeug

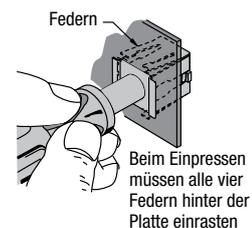
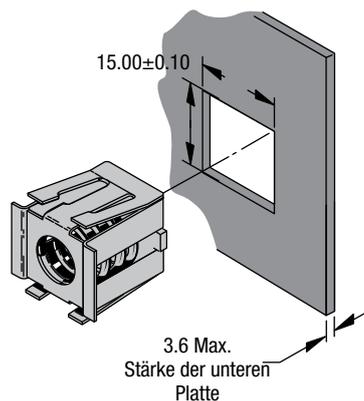
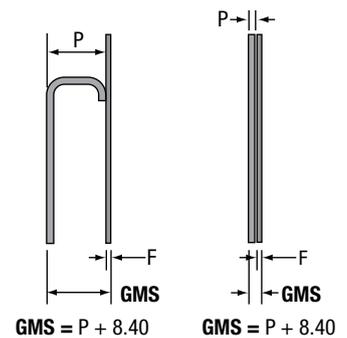
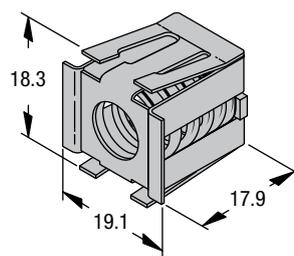


Bestellnummer: 29-8125-309

**Bestellnummer**  
Siehe Tabelle.

**Hinweis**  
Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

### Einrastgegenstück



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
85-35-309-56	<b>C</b>

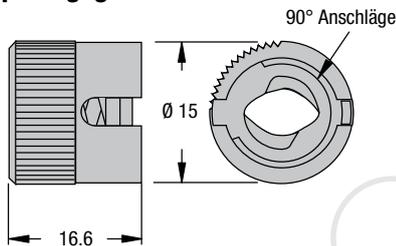
Maße in mm, falls nicht anders angegeben.  
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



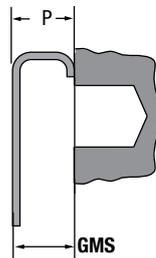
# Vierteldreh-Schnellverschlüsse

## 85 LION Gegenstück

### Einpressgegenstück



NATÜRLICHE GRÖSSE

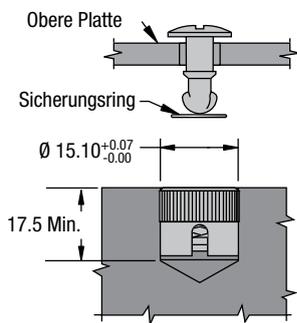


$GMS = P + \text{Abstand} - 0.6$   
(wenn der Abstand > Stärke des Sicherungsrings)

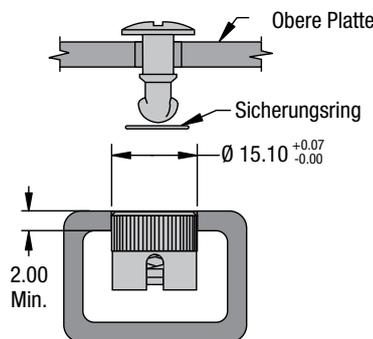


$GMS = P +$   
(Korrekturwert für Sicherungsring) - 0.6

### In massiven Werkstoffen



### In Hohlräumen



### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Edelstahl

#### Hinweise zur Installation

Gegenstück bündig zur unteren Platte einpressen.

#### Hinweis

Für den Einsatz in kohlenstoffarmen Stählen, Aluminium oder enthärteten rostbeständigen Stählen mit einer Rockwellhärte von R<sub>8</sub> 85 oder weicher.

#### Bestellnummer

Siehe Tabelle.

#### Hinweis

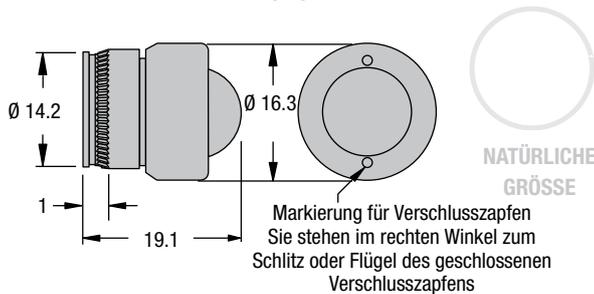
Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
85-35-308-55	A

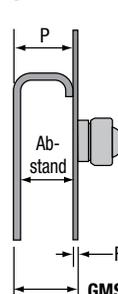
### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Edelstahl

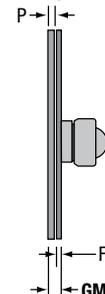
### Geschlossene Einpressgegenstücke - Schirmen ab gegen RFI/EMI Strahlung



NATÜRLICHE GRÖSSE

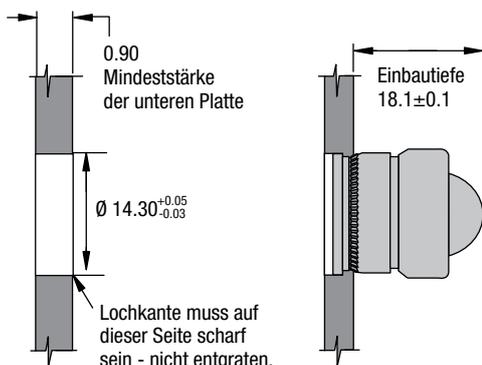


$GMS = P + F$   
(wenn der Abstand > Stärke des Sicherungsrings)



Stärke der unteren Platte (F) > 0.9  
+ Stärke des Sicherungsrings:  
 $GMS = P + F$

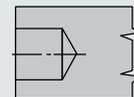
Stärke der unteren Platte (F) ≥ 0.9  
+ Stärke des Sicherungsrings:  
 $GMS = P + 0.9$   
+ Stärke des Sicherungsrings



Für den Einsatz in kohlenstoffarmen Stählen, Aluminium oder enthärteten rostbeständigen Stählen mit einer Rockwellhärte von R<sub>8</sub> 85 oder weicher.

Für umfassende Montagerichtlinien nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

#### Montagewerkzeug



Bestellnummer: 90-2825-11

#### Bestellnummer

Siehe Tabelle.

#### Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
85-35-311-55	B

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.  
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



# Vierteldreh-Schnellverschlüsse

## 85 LION Gegenstück

### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung oder Edelstahl.

#### Hinweise zur Installation

Montage mit Nieten  $\varnothing 3$  - die Blattfeder muss nach dem Nieten frei beweglich sein.

#### Bestellnummer

Siehe Tabelle.

#### Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung.

#### Hinweise zur Installation

Die Blattfeder muss nach dem Schweißen frei beweglich sein.

#### Bestellnummer

Siehe Tabelle.

#### Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

### Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung.

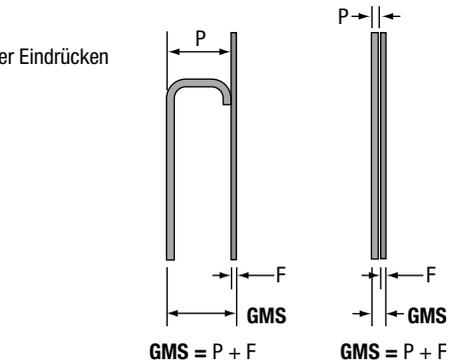
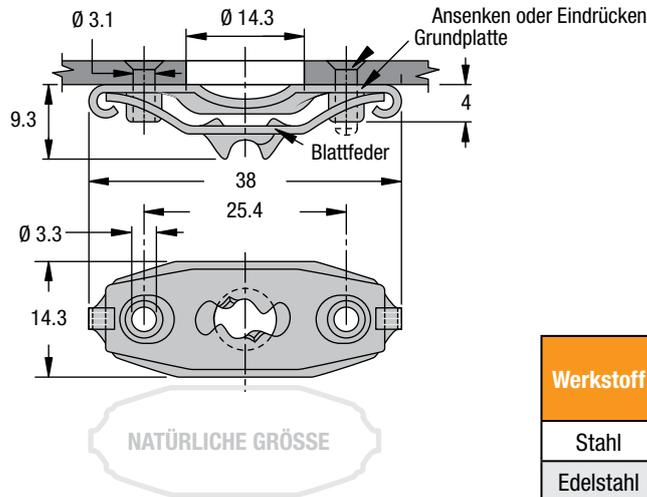
#### Bestellnummer

Siehe Tabelle.

#### Hinweis

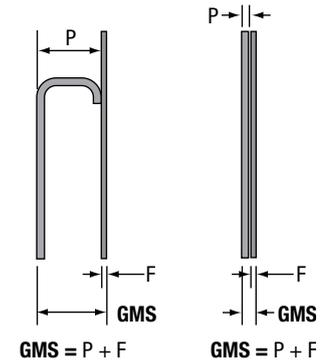
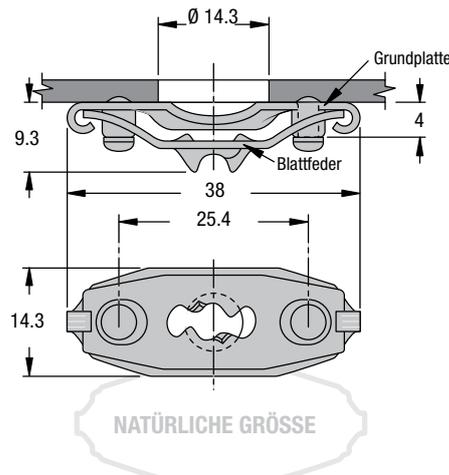
Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

### Zum Nieten - mit Grundplatte



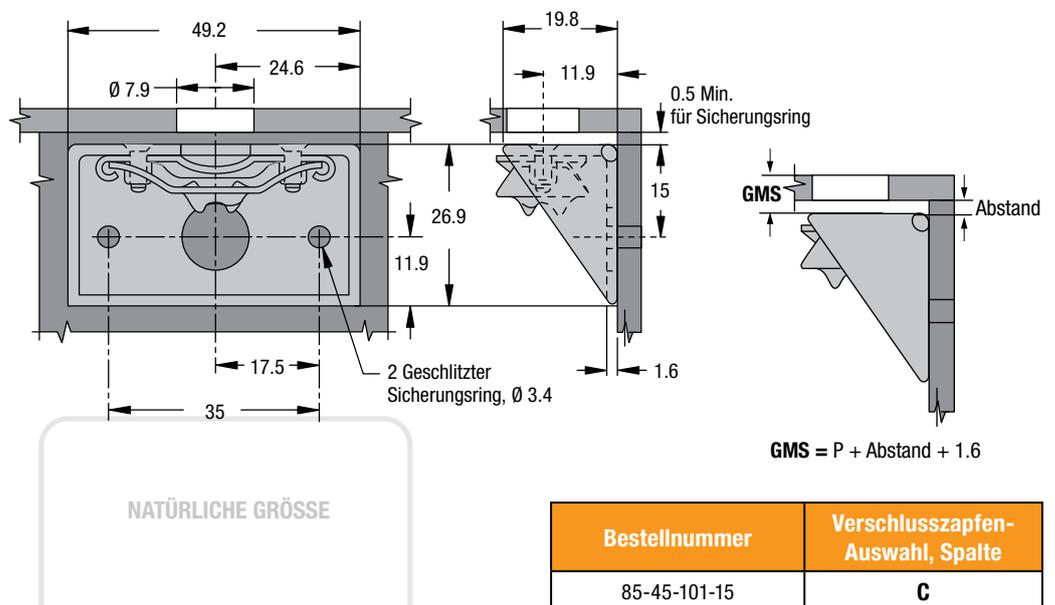
Werkstoff	Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	85-35-295-15	C
Edelstahl	85-35-295-20	

### Zum Schweißen



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
85-35-296-15	C

### Seitliche Montage



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
85-45-101-15	C

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.  
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.

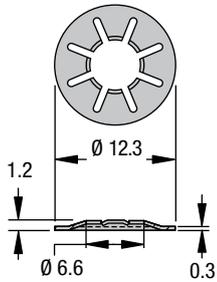
# Vierteldreh-Schnellverschlüsse

## 85 LION Sicherungsringe - Zubehör

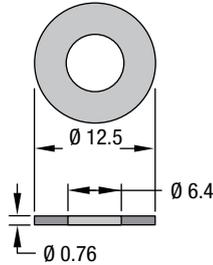


### Sicherungsringe

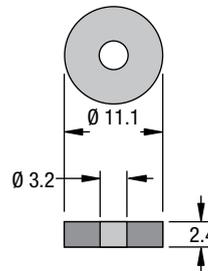
#### Sicherungsring



#### Kunststoff



#### Neopren

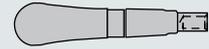


### Werkstoff und Oberfläche

Siehe Tabelle.

#### Hinweise zur Installation

Für Standard - Sicherungsringe:



Bestellnummer: 82-0-22543-11

#### Bestellnummer

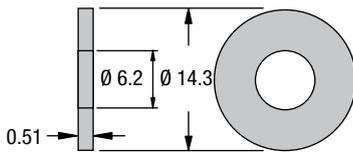
Siehe Tabelle.

#### Korrekturwert:

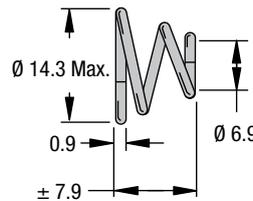
Wird dieses Zubehör eingesetzt, so erhöht sich der Wert der Gesamtmaterialstärke (GMS).

Bei der Berechnung der GMS ist der genannte Korrekturwert zur Stärke der oberen Platte (P) zu addieren.

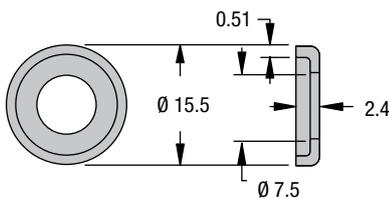
### Dichtungsscheibe



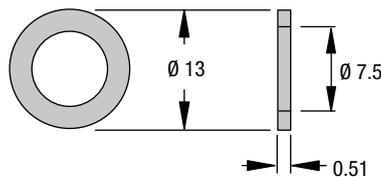
### Druckfeder



### Kopfscheibe



### Flache Scheibe



Type	Bestellnummer	Werkstoff	Korrekturwert
Sicherungsring	85-34-201-20	Edelstahl	addiere + 0.33
Kunststoff	85-34-301-12	Nylon, schwarz	addiere + 0.76
Neopren	85-33-101-27	Neopren, schwarz	addiere + 1.22
Dichtungsscheibe	85-43-201-38	Neopren Nitril Kautschuk, schwarz	addiere + 0.51
Druckfeder	14-18-150-24	Edelstahl	addiere + 1.00
Kopfscheibe	85-46-101-39	Nylon, weiß	addiere + 0.51
	85-46-101-41	Nylon, schwarz	
Flache Scheibe	85-46-103-39	Nylon, weiß	addiere + 0.51

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.  
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.