



Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 Lion Verschlusszapfen

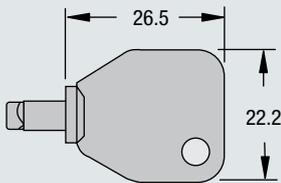
Werkstoff und Oberfläche

Verschlusszapfen: Stahl, verzinkt und chromatiert oder Edelstahl.

Bügelkappe: ABS, schwarz.

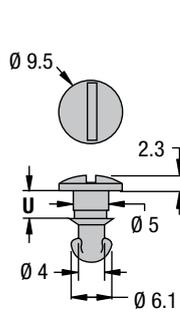
Zubehör

Toolhead-Schlüssel: Bestellnummer: 29-90-214-10

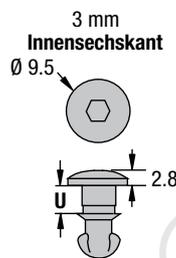


Kopfformen – werkzeugbetätigt

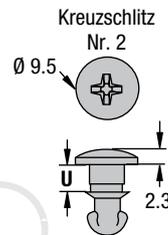
Linsenkopf



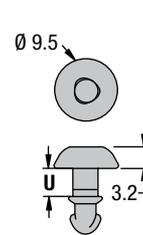
Linsenkopf mit Innensechskant



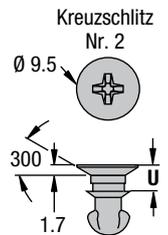
Linsenkopf mit Kreuzschlitz



Toolheadkopf



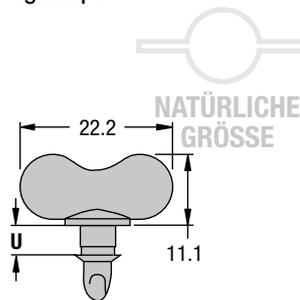
Senkkopf mit Kreuzschlitz



NATÜRLICHE GRÖSSE

Kopfformen – handbetätigt

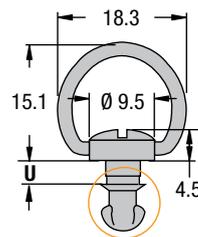
Flügelkopf



NATÜRLICHE GRÖSSE

Bügelgriff RB

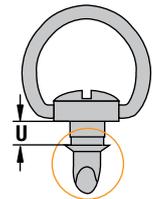
Für vertikale Gegenstücke



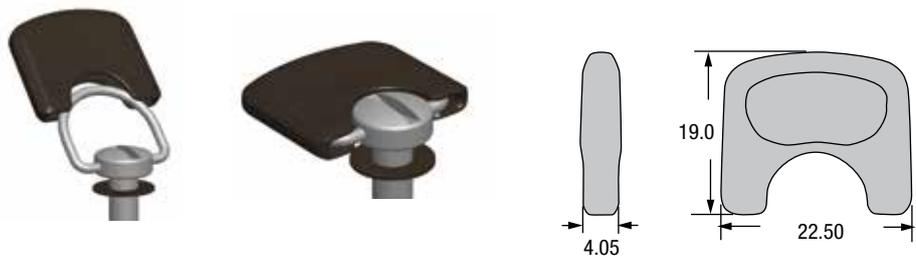
NATÜRLICHE GRÖSSE

Bügelgriff RA

Für horizontale Gegenstücke



Bügelkappe (optional)



Bestellnummer Bügelkappe

82-2-B-000

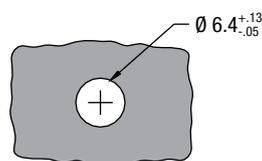
Hinweise zur Installation

Bügelkappe:

Ein Sicherungsring muss unter dem Kopf liegen, damit die Kappe bündig aufliegen kann.

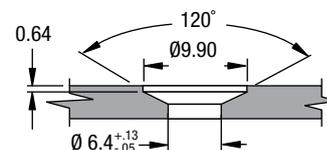
Bestellnummer Sicherungsring: 82-32-301-12

Verschlusszapfen-Montage



Zapfen mit Senkkopf

(Stärke der oberen Platte: min. 1.3)



Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 Lion Verschlusszapfenauswahl

H Kopfformen

- 11 Linsenkopf mit Schlitz
- 12 Flügelkopf
- 15 Bügelgriff RA
- 16 Bügelgriff RB
- 19 Linsenkopf mit Kreuzschlitz
- 28 Senkkopf mit Kreuzschlitz
- 78 Innensechskant
- T Toolhead Kopf
(nicht erhältlich in Edelstahl)

K Verschlusszapfenlänge

Nummer für K aus der Tabelle (unten) übernehmen.

82 - H - K - M

M Werkstoff

- 16 Stahl, verzinkt
- 20 Edelstahl (nicht für Toolheadausführung)

Bestimmen der Bestellnummer

Die Wahl des richtigen Verschlusses

1. Das Gegenstück

Siehe betreffende Seite.

2. Sicherungsring und Zubehör

Bitte betreffende Seite wählen und eventuelle Korrekturwerte notieren.

3. Bestimmung der Verschlusszapfenlänge

Die Gesamtmaterialstärke (GMS) ist nach der Formel zu berechnen, die für jedes Gegenstück vorgegeben ist. In der Tabelle "Verschlusszapfenlängen" ist dann in den Spalten A bis D der zugehörige GMS-Bereich zu suchen, für den in der Spalte K der Referenzwert der Zapfenlänge steht.

4. Produktnummer des Verschlusszapfens

Durch Wahl der Kopfform H, der Zapfenlänge K und des Werkstoffes M zu vervollständigen.

Beispiel:

Für das Blattfeder-Gegenstück "Zum Nieten-Mit Grundplatte" (82-35-302-15) ist Spalte D zu wählen. Für den GMS-Bereich = P + F = 5,2 mm ist K = 200 vorgegeben. Für einen Zapfen mit Linsen-Schlitzkopf aus Stahl lautet die vollständige Beispielrechnung: 82-11-200-16.

Hinweis

Ausführungen aus Edelstahl können höhere Mindestbestellmengen bedingen. Für mehr Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.

Bestimmen der Verschlusszapfenlänge

A		B		C		D		K	U
GMS Bereiche für: 82-35-306-10		GMS Bereiche für: 82-35-308-55 82-35-310-55		GMS Bereiche für: 82-35-315-55		GMS Bereiche für: Alle anderen Gegenstücke			
Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.	Min.	Max.		
0.7	1.2	~	~	~	~	2.3	2.8	100	3.2
1.2	1.7	~	~	~	~	2.8	3.3	120	3.7
1.7	2.2	~	~	~	~	3.3	3.8	140	4.2
2.2	2.7	0	0.5	1.3	1.8	3.8	4.3	160	4.7
2.7	3.2	0.5	1	1.8	2.3	4.3	4.8	180	5.3
3.2	3.7	1	1.5	2.3	2.8	4.8	5.3	200	5.8
3.7	4.2	1.5	2	2.8	3.3	5.3	5.8	220	6.3
4.2	4.7	2	2.5	3.3	3.8	5.8	6.3	240	6.8
4.7	5.2	2.5	3	3.8	4.3	6.4	6.9	260	7.3
5.2	5.7	3	3.5	4.3	4.8	6.9	7.4	280	7.8
5.7	6.2	3.5	4.1	4.8	5.3	7.4	7.9	300	8.3
~	~	4.1	4.6	5.3	5.8	7.9	8.4	320	8.8
~	~	4.6	5.1	5.8	6.3	8.4	8.9	340	9.3
~	~	5.1	5.6	6.3	6.8	8.9	9.4	360	9.8
~	~	5.6	6.1	6.8	7.3	9.4	9.9	380	10.3
~	~	6.1	6.6	7.3	7.8	9.9	10.4	400	10.8
~	~	6.6	7.1	7.8	8.3	10.4	10.9	420	11.4
~	~	7.1	7.6	8.3	8.8	10.9	11.4	440	11.9
~	~	7.6	8.1	8.8	9.3	11.4	11.9	460	12.4
~	~	8.1	8.6	9.3	9.8	11.9	12.4	480	12.9
~	~	8.6	9.1	9.8	10.3	12.5	12.9	500	13.4
~	~	9.1	9.6	10.3	10.8	13	13.5	520	13.9
~	~	9.6	10.1	10.8	11.3	13.5	14	540	14.4
~	~	10.1	10.6	11.3	11.8	14	14.5	560	14.9
~	~	10.6	11.1	11.8	12.3	14.5	15	580	15.4



Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 LION Blattfeder-Gegenstück

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung.

Hinweise zur Installation

Montage mit Nieten $\varnothing 2,5$ - die Blattfeder muss nach dem Nieten frei beweglich sein.

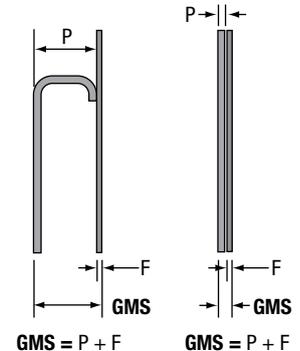
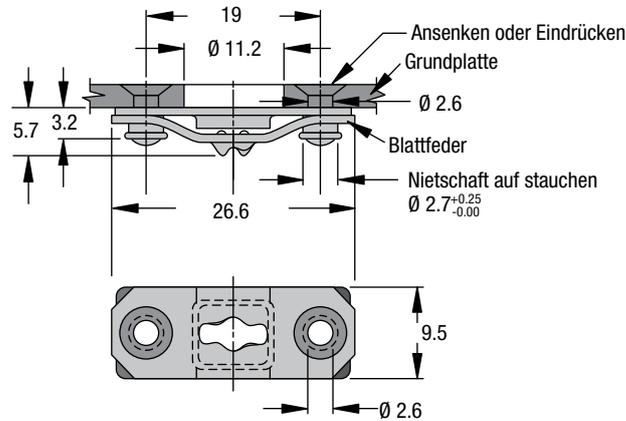
Bestellnummer

siehe Tabelle.

Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Zum Nieten - mit Grundplatte



NATÜRLICHE GRÖSSE

Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-302-15	D

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung oder Edelstahl.

Hinweise zur Installation

Montage mit Nieten $\varnothing 2,5$ - die Blattfeder muss nach dem Nieten frei beweglich sein.

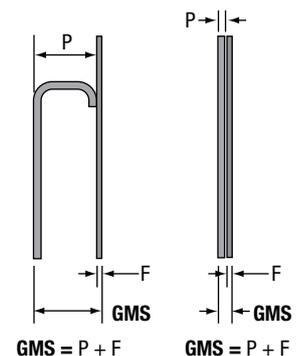
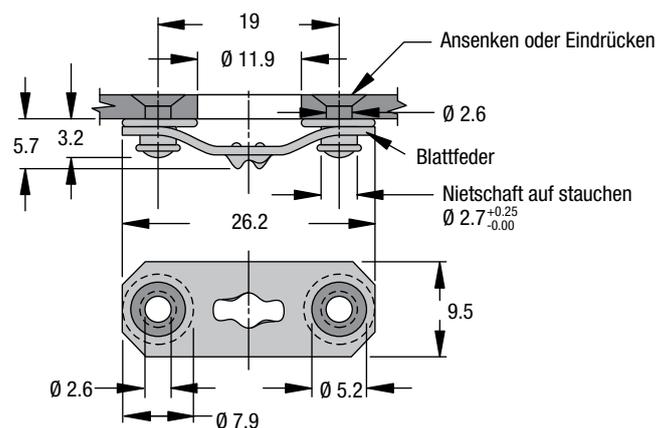
Bestellnummer

Siehe Tabelle.

Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Zum Nieten - ohne Grundplatte



NATÜRLICHE GRÖSSE

Werkstoff	Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	82-35-295-15	D
RVS	82-35-295-20	

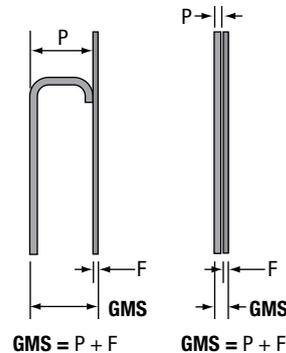
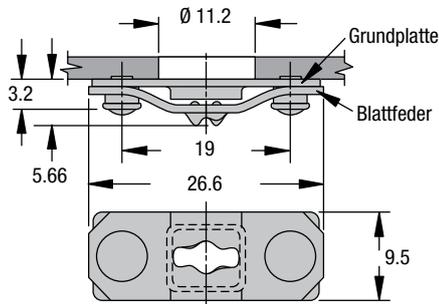
Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 LION Blattfeder-Gegenstück

Zum Schweißen



NATÜRLICHE
GRÖSSE

Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-303-15	D

Werkstoff und Oberfläche

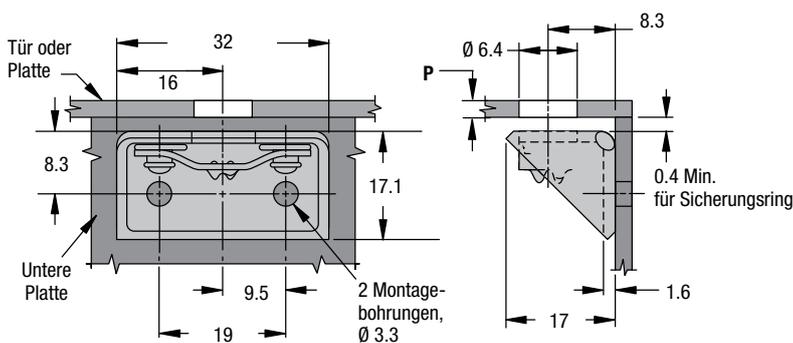
Stahl, anorganische
Zinkbeschichtung

Hinweise zur Installation
Blattfeder muss nach dem
Schweißen frei beweglich sein.

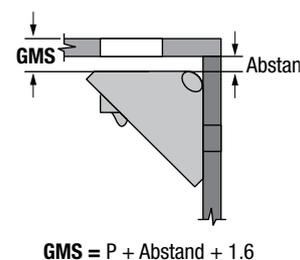
Bestellnummer
Siehe Tabelle.

Hinweis
Verwenden Sie bei der Auswahl
der Verschlusszapfenlänge die
passende Spalte in der Tabelle
"Verschlusszapfen-Auswahl".

Seitliche Montage



NATÜRLICHE
GRÖSSE



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-45-101-15	D

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische
Zinkbeschichtung

Hinweise zur Installation
Montage mit Nieten Ø 2,5.

Bestellnummer
Siehe Tabelle.

Hinweis
Verwenden Sie bei der Auswahl
der Verschlusszapfenlänge die
passende Spalte in der Tabelle
"Verschlusszapfen-Auswahl".

Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 LION Gegenstück



Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Neopren.

Hinweise zur Installation

Montage mit Nieten Ø 2,5.

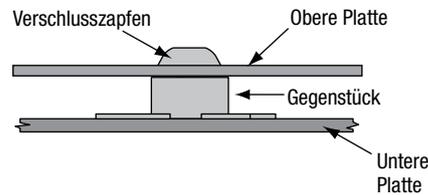
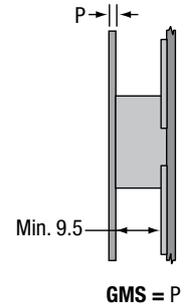
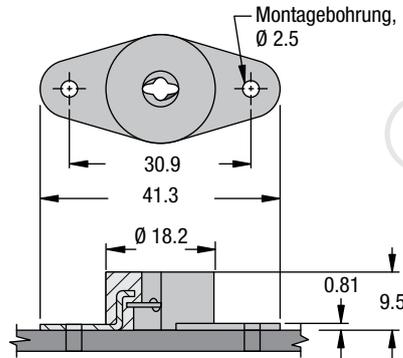
Bestellnummer

Siehe Tabelle.

Hinweis

Zum Ermitteln der Verschlusszapfenlänge in der Tabelle auf Seite 273 ist die hier unter "Verschlusszapfen-Auswahl" genannte Spalte zu verwenden.

Schwinggummi-Gegenstück



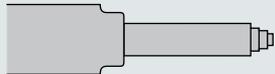
Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-306-10	A

Werkstoff und Oberfläche

Messing und Stahl, verzinkt und Edelstahl.

Hinweise zur Installation

Montagewerkzeug



Bestellnummer: 29-8125-309

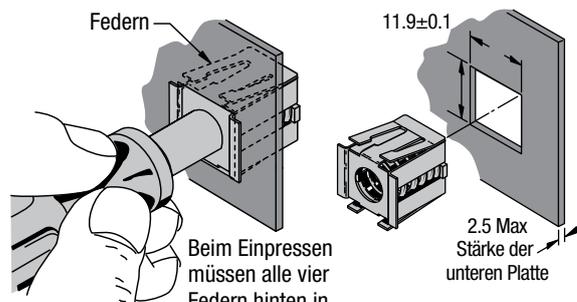
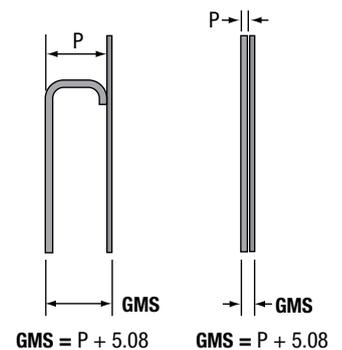
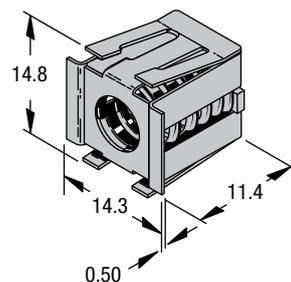
Bestellnummer

Siehe Tabelle.

Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Einrastgegenstück



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-309-56	D

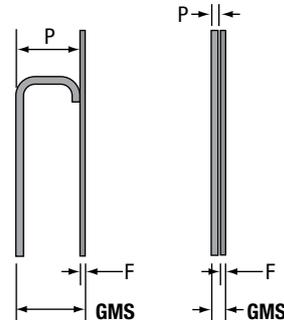
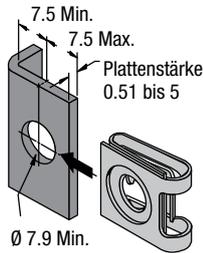
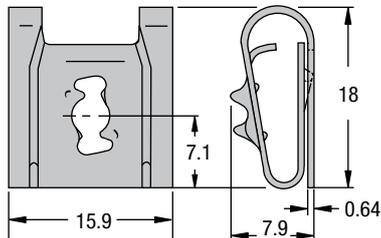
Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.

Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 LION Gegenstück



Aufsteckgegenstück



$$GMS = P + F + 0.76 \quad GMS = P + F + 1.4$$

Mit Hand aufsetzen



Mit Schraubendreher aufsetzen



Werkstoff	Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
Stahl	82-47-113-15	D
Edelstahl	82-47-113-20	

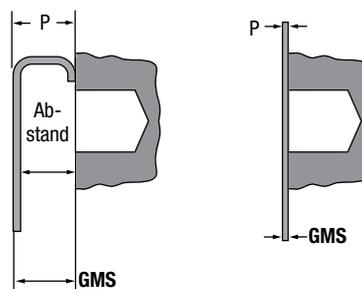
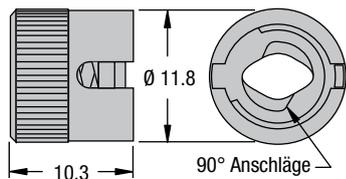
Werkstoff und Oberfläche

Stahl, anorganische Zinkbeschichtung oder Edelstahl.

Bestellnummer
Siehe Tabelle.

Hinweis
Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Einpressgegenstück



$$GMS = P + \text{Abstand} - 0.5 \quad (\text{wenn der Abstand} > \text{der Stärke des Sicherungsringes ist})$$

$$GMS = P + (\text{Korrekturwert für Sicherungsring} - 0.5)$$

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Edelstahl.

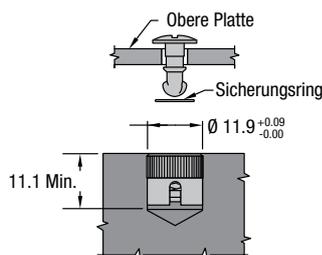
Hinweise zur Installation
Gegenstück bündig zur unteren Platte einpressen.

Hinweis
Das Gegenstück ist bündig zur unteren Platte dargestellt. Um den Abstand zwischen oberer und unterer Platte zu eliminieren, ist das Gegenstück um den Betrag \geq der Stärke der gewählten Sicherungsscheibe tiefer zu setzen. Dieser Betrag ist zur GMS zu addieren.

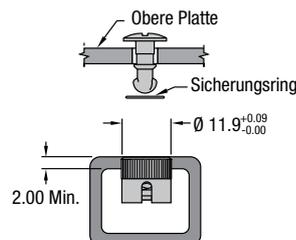
Bestellnummer
Siehe Tabelle.

Hinweis
Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

In massiven Werkstoffen



In Hohlräumen



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-308-55	B

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 LION Gegenstück

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Edelstahl.

Hinweise zur Installation

Gegenstück bündig zur unteren Platte einpressen.

Hinweis

Das Gegenstück ist bündig zur unteren Platte dargestellt. Um den Abstand zwischen oberer und unterer Platte zu eliminieren, ist das Gegenstück um den Betrag \geq der Stärke der gewählten Sicherungsscheibe tiefer zu setzen. Dieser Betrag ist zur GMS zu addieren.

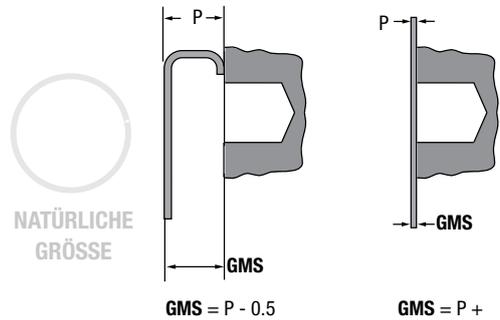
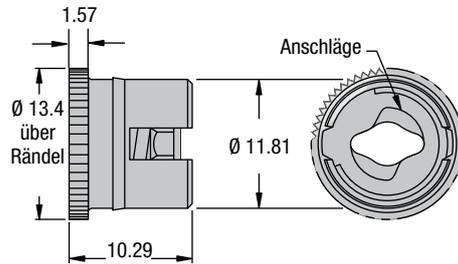
Bestellnummer

Siehe Tabelle.

Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

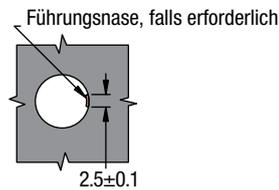
Ultraschallmontage in Thermoplast



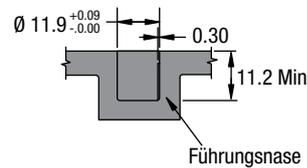
$$GMS = P - 0.5$$

$$GMS = P + \text{Korrekturwert für Sicherungsring} - 0.5$$

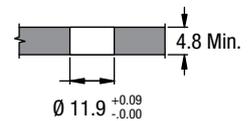
Installation



Blindloch



Bohrung



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-310-55	B

Werkstoff und Oberfläche

Stahl, verzinkt und Edelstahl.

Hinweise zur Installation

Für den Einsatz in kohlenstoffarmen Stählen, Aluminium oder enthärteten rostbeständigen Stählen mit einer Rockwellhärte von R₈₅ oder weicher.

Für umfassende Montagerichtlinien nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf.

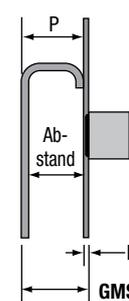
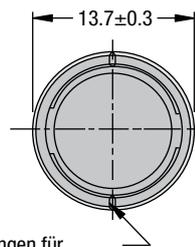
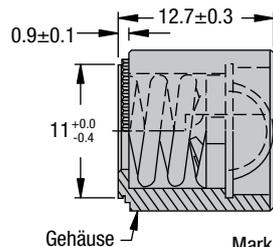
Bestellnummer

Siehe Tabelle.

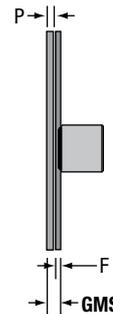
Hinweis

Verwenden Sie bei der Auswahl der Verschlusszapfenlänge die passende Spalte in der Tabelle "Verschlusszapfen-Auswahl".

Geschlossene Einpressgegenstücke – Schirmen ab gegen RFI/EMI Strahlung

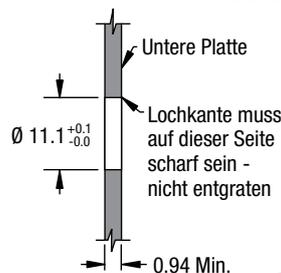


$$GMS = P + F \text{ (wenn der Abstand > der Stärke des Sicherungsringes ist)}$$



$$\text{Stärke der unteren Platte (F) > 0.9 + Stärke des Sicherungsringes: } GMS = P + F$$

$$\text{Stärke der unteren Platte (F) } \geq 0.9 + \text{Stärke des Sicherungsringes: } GMS = P + 0.9 + \text{Stärke des Sicherungsringes}$$



Bestellnummer	Verschlusszapfen-Auswahl, Spalte
82-35-315-55	C

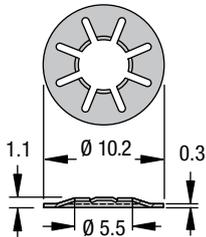
Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.



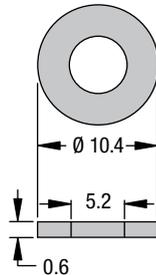
Vierteldreh-Schnellverschlüsse

82 LION Sicherungsringe – Zubehör

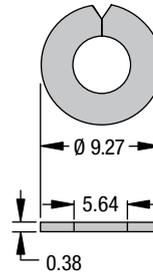
"Push-On" Sicherungsring



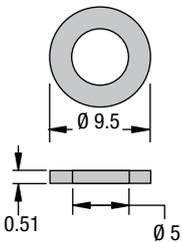
"Push-On" Sicherungsring
Kunststoff



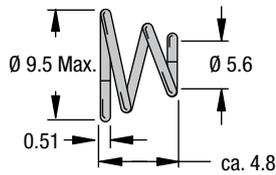
Geschlitzter
Sicherungsring



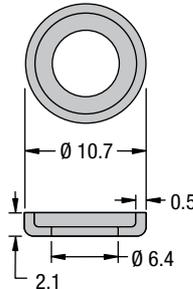
Dichtungsscheibe



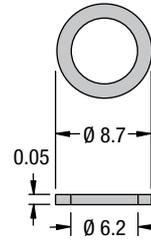
Druckfeder



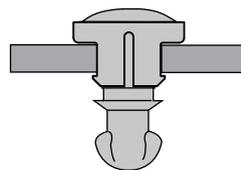
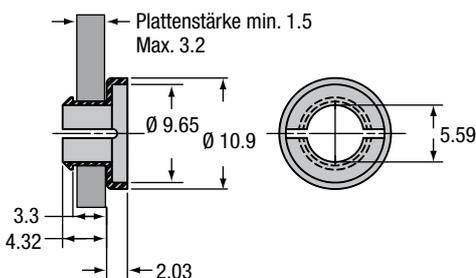
Kopfscheibe



Flache Scheibe



Einrast-Sicherung

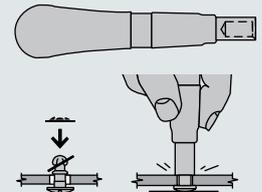


Werkstoff und Oberfläche

Siehe Tabelle.

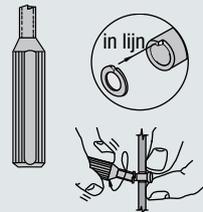
Hinweise zur Installation

Für "Push-On" Sicherungsringe:



Bestellnummer: 82-0-22542-11

Für geschlitzten Sicherungsring:



Bestellnummer: 82-0-7595-11

Hinweis

Für Einrast-Sicherungen sind Zapfenlängen mit einem Mindest-Referenzwert **K** = 180 erforderlich, (siehe Tabelle Verschlusszapfenlänge).

Erst den Verschlusszapfen in die Einrast-Sicherung setzen, bevor diese in die Platte gesetzt wird.

Bestellnummer

Siehe Tabelle.

Hinweis Korrekturwert:

Wir dieses Zubehör eingesetzt, so erhöht sich der Wert der Gesamtmaterialstärke (GMS).

Bei der Berechnung der GMS ist der genannte Korrekturwert zur Stärke der oberen Platte (P) zu addieren.

Type	Bestellnummer	Werkstoff	Korrekturwert
"Push-On" Sicherungsring	82-32-201-20	Edelstahl	addiere + 0.25
"Push-On" Sicherungsring Kunststoff	82-32-301-12	Nylon, schwarz	addiere + 0.64
Geschlitzter Sicherungsring	82-32-101-20	Edelstahl	addiere + 0.38
Dichtungsscheibe	82-43-201-38	Neopren Nitril Kautschuk, schwarz	addiere + 0.51
Druckfeder	43-13-1-24	Edelstahl	addiere + 0.51
Kopfscheibe	82-46-101-39	Nylon, weiß	addiere + 0.51
	82-46-101-41	Nylon, schwarz	
Flache Scheibe	82-46-103-39	Nylon, weiß	addiere + 0.51
Einrast-Sicherung	82-32-401-41	Nylon, schwarz	addiere + 0.51

Maße in mm, falls nicht anders angegeben.
Maße ohne Toleranzen sind Richtwerte.