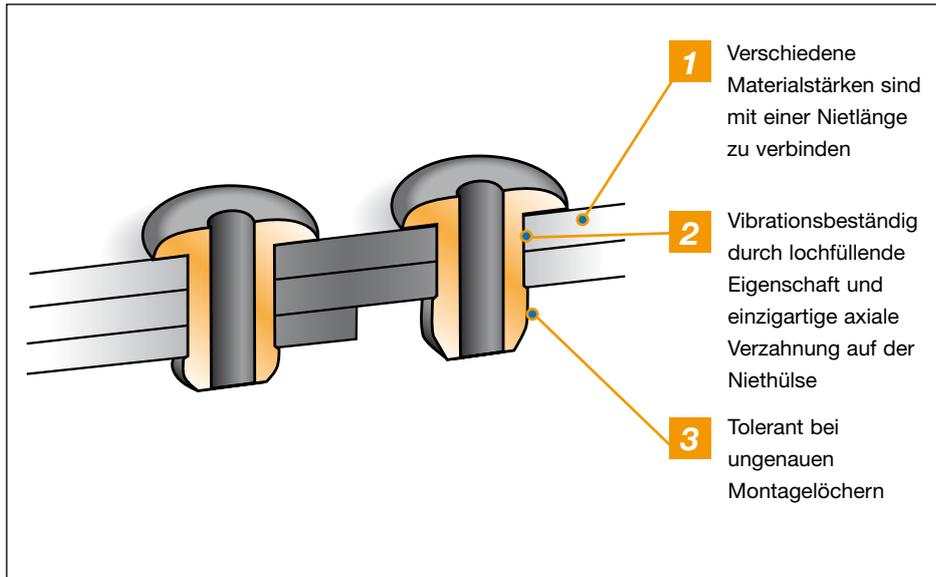


KAPITEL 3.1

Großer Klemmbereich



Die NeoSpeed Blindnieten werden beim Setzen vollautomatisch zugeführt.

Die Niethülsen sitzen auf einem zentralen Nietdorn in dem Werkzeug. Durch das sehr schnelle Setzen steigt die Produktivität auf bis zu 60% in Bezug auf Blindnieten und Schrauben.

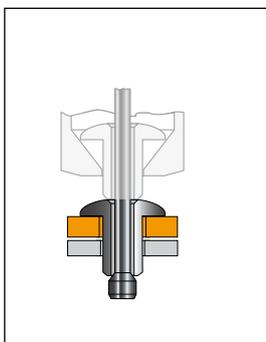
Die NeoSpeed Blindnieten besitzen eine einzigartige patentierte Form der Niethülse. Die axiale Verzahnung der Niethülse dehnt sich radial aus und sorgt durch das Ausfüllen des Montagelochs für eine feste und vibrationsbeständige Verbindung.

Der Neospeed Blindniet ist tolerant bei ungenauen Montagelöchern und sorgt für eine herausragende Verbindung des Werkstücks.

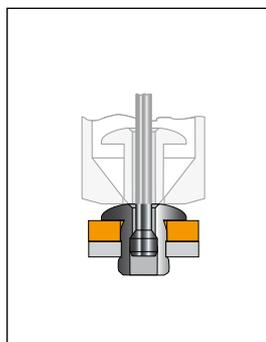
Der Niet besitzt einen großen Klemmbereich, wodurch verschiedene Materialstärken mit nur einer Nietlänge verbunden werden können.

Weiterhin ist dieses System umweltfreundlich. Es entsteht kein metallischer Abfall wie bei Dornbruchnieten.

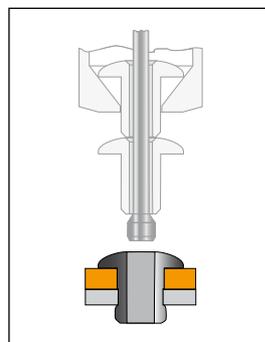
Setzvorgang



1
Setzen Sie den NeoSpeed Blindniet in das Montageloch.



2
Setzwerkzeug betätigen. Der Nietdorn wird nach oben gezogen, wodurch die Bauteile fest aneinander gepresst und der Schließkopf geformt wird.



3
Nach dem Setzvorgang stellt das Gerät automatisch den nächsten Magazinriet zur Verfügung - der Montageprozess kann wiederholt werden

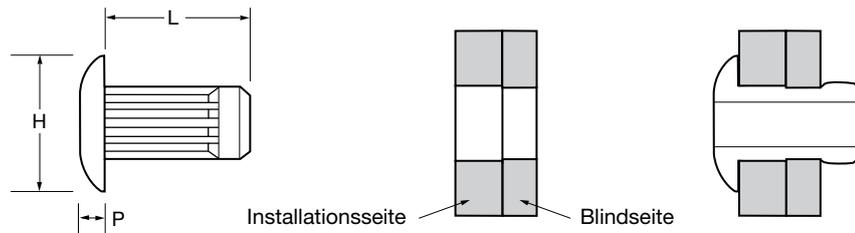
EDELSTAHL A4

Großer Klemmbereich



- Niethülse: Edelstahl AISI 316 (A4).
- Sehr korrosionsbeständig und hohe Kraft.
- Produktivität ist bis zu 60% höher in Bezug auf Blindnieten und Schrauben.
- Sehr großer Klemmbereich : ein Niet reicht für fast alle Anwendungen.
- Tolerant bei ungenauen Montagelöchern.
- Vibrationsbeständig durch lochfüllende Wirkung und einzigartige axiale Verzahnung auf der Niethülse.
- Umweltfreundlich: kein metallischer Abfall wie bei Dornbruchnieten

Flachrundkopf



Bestellnummer Nieten im Magazin	Anzahl Nieten pro Magazin (+/- 1)	Niet- durch- messer D nom.	Montagelochdurchmesser				Klemmbereich		L max.	H ø max.	P ø max.	Abscher- kräfte* kN	Zugkraft* kN
			Installations- seite		Blindseite		min.	max.					
			min.	max.	min.	max.							
300549	37	3,2	3,35	3,62	3,26	3,42	0,4	4,5	7,3	6,27	1,12	1,85	2,75
300552	33	4,0	4,10	4,43	3,97	4,18	0,5	5,0	8,0	7,93	1,25	2,90	4,00
300554	44	4,8	5,00	5,30	4,85	5,10	0,6	2,4	5,8	9,45	1,50	4,40	6,50
300556	25							7,2	10,9				

* Typische Werte

* Typische Werte

Feder



Nietdorn

Pneumatisches Werkzeug

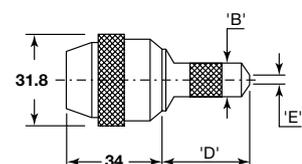


Bestellnummer: 362202
Mundstück muss gesondert bestellt werden.

Nietdurchmesser D nom.	Benötigtes Werkzeug			
	Werkzeug	Mundstück	Nietdorn	Feder Nietdorn
3,2	362202	300503	300509	300499
4,0		300504	300510	300501
4,8		300505	300511	300502

Nietdurchmesser D nom.	Abmessung Mundstück		
	B	D	E
3,2	10,41	29,97	5,08
4,0	12,90	33,02	6,10
4,8	14,22	29,97	8,38

Mundstück



Alle Maße in mm, technische Änderungen vorbehalten. Sämtliche Angaben dienen nur zur allgemeinen Orientierung und bedeuten keine Zusicherung von Eigenschaften. Die Tauglichkeit und Eignung für eine bestimmte Anwendung ist jeweils vom Kunden zu prüfen. Eine Haftung dafür ist ausgeschlossen.