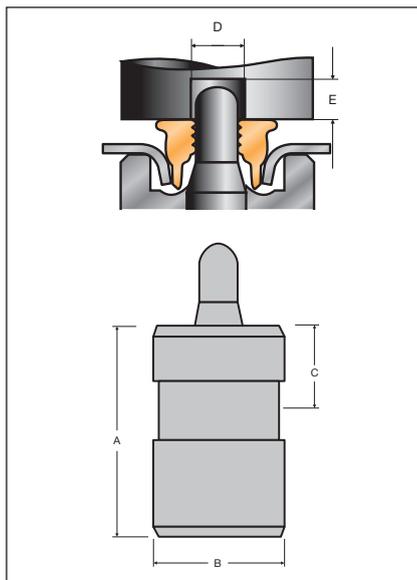


## KAPITEL 4.5

### Formwerkzeuge für Einpressmuttern



### Mini-Die-Formwerkzeuge

- Bestellnummer: Siehe Tabelle
- Kapazität : Siehe Tabelle

#### Erklärung

Die Mini-Die-Formwerkzeuge sind bei jeder beliebigen Presse (hydraulische Presse oder Exzenterpresse) sehr flexibel einsetzbar. Lieferbar mit passendem Pin, um Standard Muttern selbstsichernd stehen zu lassen.

Bestellnummer *	Gewindegröße	Klemmbereich	Abmessungen				
			A	B	C	D	E
MD2042	M4	0,7 - 1,1	20,70/20,80	15,989/16,000	8,00	3,74	8
MD2044		1,2 - 1,5					
MD2052	M5	0,7 - 1,1	27,55/27,65	18,989/19,000		4,63	10
MD2054		1,2 - 2,0					
MD2062	M6	0,7 - 1,0	32,00/32,10	21,963/21,975	5,42	12	
MD2064		1,2 - 2,0					
MD4444		2,1 - 2,5					
MD2082	M8	0,7 - 1,1	38,00/38,10	28,463/28,475	12,50	7,15	16
MD2084		1,2 - 2,2					
MD2085		2,3 - 3,0					
MD2103	M10	0,9 - 1,1	54,00/54,10	37,963/37,975	8,88	20	
MD2104		1,2 - 2,0					
MD2105		2,4 - 3,0					
MD2278	M12	1,5 - 1,9	66,00/66,10	44,980/45,000	21,00	10,61	24
MD2573		2,0 - 2,3					
MD2587		2,4 - 3,0					

\* Die oben genannten Angaben sind Richtwerte und müssen jeweils durch Setzversuche bestätigt werden.

## Automatisierung

Eine Einpressmutter ist eine außergewöhnlich starke Schraubverbindung, die nach dem Einpressen mit dem Material eine Einheit bildet.

Dieses System kann mit jeder beliebigen Presse verwendet werden und ist besonders geeignet für vollautomatische Verarbeitung.

Durch mehrfaches Setzen und / oder Produktion mit Hilfe von Folgestempeln können ansehnliche Kostenersparnisse realisiert werden.

