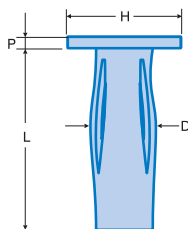


- Materiál: ocel 1010/1008
- povrch: pozink, žlutě chromátovaný dle ASTM-B-633 Typ II FE / ZN.0003 (8 µm) s bezbarvým klouzavým povrchem
- Závit: metrický 6H/21 dle ASME B1.13M
- Perfektně se hodí pro nasazení do tenkostěnných materiálů a materiálů z umělé hmoty, ve kterých je zapotřebí vysoké vytahovací a vytlačovací síly
- Velice dobře použitelný ve vyvrtaných montážních otvorech
- Velký rozsah svěrné síly, Multigrip; použitelný při různých silách materiálů
- Bezpečná montáž díky nářadí řízeným točivým momentem
- Vysoká stabilita díky válcovanému závitu



OCEL POZINK

Plochá hlava, pro tenkostěnné plechy a umělé hmoty



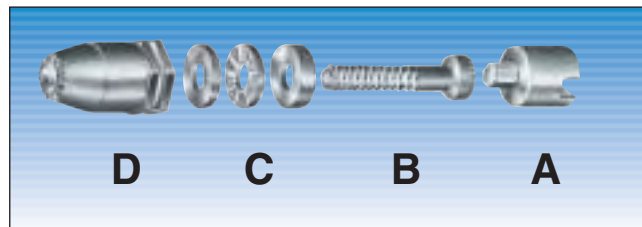
Vysokovýkonné

číslo položky	velikost závitů	montážní otvor $\varnothing$ +0,15/-0,0	síla materiálu		rozměry			
			Min.	Max.	D $\varnothing$	H $\varnothing$	P	L
ARS 005	M 6	10,0	0,5	6,6	9,35 - 970	15,49 - 16,38	1,35 - 1,60	25,02 - 25,75
ARS 007	M 8	12,7	0,5	6,6	12,70 - 12,85	18,80 - 19,56	1,45 - 1,70	28,60 - 29,63

Nářadí pro vysokovýkonné nýtovací matice ARS005/ARS007

Typ AVK - matice	otáčky / min.	síla materiálu		číslo položky	
		nýtování do: oceli, hliníku termoplastu	nýtování do: termoplastu	nářadí (viz také strana 49)	hubice (viz také strana 49)
ARS 005	1500	0,5-4,8	0,5-6,3	AA912-1500P	AKPT610TAK
	900	0,5-6,3	0,5-6,3	AA912-900P	
ARS 007	900	0,5-6,6	0,5-6,6	AA912-900P	AKPT8125TAK

- Pravidelná údržba se primárně týká pouze hubice. Pracovní šroub (B) ošetřujte voskem a ložisko (c) ložiskovým mazivem.
- Každé nářadí je dodáváno s podrobným návodem.



hubice (jednotlivé součásti) pro montáž slepých nýtovacích matic				
pro nářadí	číslo položky			
	A převod	B pracovní šroub	C ložisková sada	D pouzdro
M6	29NPT11	M6x50-12.9	32PT6	77AKPT M6
M8	29NPT12	M8x60-12.9	32PT7	77AKPT M8

Příslušenství naleznete na str. 51.



Všechny rozměry v mm.